



Produktas

Bituminė masė skirta siūlėms užtaisyti asfalte transporto judėjimo juostose pagal TL normas ir norminius reikalavimus ir taip pat pagal naujas normas ZTV Fug-STB

Liejamos masės lydimas

Borfuga liejamos masės yra lydamos iš lėto, lydimo katile turinčiame mikserį ir termometrą darbo temperatūrai matuoti. Naudojimas paprasto bitumo lydimo katilo be mechaninio mikserio yra netinkamas ir pavojingas perkaitinimui masės, kas sukelia masės savybių pasikeitimus ir kokybės pablogėjimą ar visišką sugadinimą. Liejamos masės lydimas turėtų vykti švariame katile, kuris prieš tai buvo išvalytas nuo pridegusių liekanų.

Siūlių paruošimas

Siūlės turi būti valomos nupučiant suspaustu oru arba valomos su šlavimo mašina. Turi aiškiai skirtis nuvalytas ir užliejami plotai. Siekiant reikalingo sukibimo tarp liejamos medžiagos ir siūlių sienelių, kurios yra užliejamos, sienelės turi būti pagruntuotos iki siūlių kraštų. Gruntavimo tikslas yra surišti visas likusias dulkes jungtyse ir sudaryti adhezinę jungtį su liejama mase ir taip pat užtikrinti gerą pagrindo surišimą. Taip pat rekomenduojama naudoti jungtims ir plyšiams kurie buvo išpjauti.

Jungčių užliejimas

Paruoštos jungtys turi būti išpūstos sausu oru. Sekantys veiksmai:

- Siūlės, kurios turi būti liejamos, turi turėti minimaliai aukštesnę temperatūrą nei pagrindo +5°C. Darbai vykdomi esant sausam orui.
- Siūlės turi būti sausos ir ne dulkėtos
- Gruntas turi būti išdžiuvęs (patikrinti rankomis)
- Liejama masė turi turėti reikiamą liejimo temperatūrą. Jei yra žemesnė temperatūra, masė tinkamai neprilimpa ir tinkamai neįbėga į siūles, ir pilnai jų neužpildo. Gali susiformuoti burbulai, kurie gali būti priežastis susmukimo kai vyksta judėjimas (vandens pratekėjimas ant pagrindo)
- Atšalusi masė mašinoje, taip pat turėtų būti nenaudojama, dėl galimų burbulų susidarymo.
- Po liejimo masė šiek tiek mažina tūrį, tad procesas turi būti kartojamas dukart. Sekantis liejimas turėtų vykti kuo greičiau po pirmojo liejinio atvėsimo, nes turi būti liejama ant vis dar blizgančio ir švaraus pirmojo sluoksnio. Reikia stebėti, kad antrojo liejinio temperatūra nebūtų žemesnė, tada homogeninis lydimas yra užtikrintas.
- Jungčių liejimas turi būti atliktas taip, kad nereikėtų išpjauti jokių išsikišusių kraštų
- Kita svarbi sąlyga be tinkamo pagrindo paruošimo – siūlių formavimas. Kad siūlė perimtų judėjimus, bandymai parodė, kad sandūra t.b. 25 mm pločio ir minimaliai 30 mm gylio. Jei plotis ir gylis yra mažesni, masė bus perkrauta ir dėl deformacijų bus nuplėšta nuo siūlės sienutės.

GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0
Fax +49 (0)6621 175-200

Info@GeorgBoerner.de
www.GeorgBoerner.de

UAB “Betono apsaugos sistemos”

S.Dariaus ir S.Girėno g.107

LT-02189, Vilnius

Tel/fax.: +370 (5) 2306083



Medžiagos sąnaudos

Medžiagos sąnaudos (kg) yra skaičiuojamos pagal šią formulę:

$$\frac{\text{Jungčių ilgis (m)} \times \text{jungčių plotis (cm)} \times \text{jungčių gylis (cm)} \times \text{specifinis svoris}}{10} = \text{medžiagos poreikis}$$

Reikalingas grunto kiekis yra apie 3% reikiamos siūlių medžiagos.

Techniniai duomenys

Darbo temperatūra	apytiksliai 180°C neperkaitinant masės
Tankis	1,28 kg/dm ³
Tiekimo forma	12 kg kartoninė dėžė 27 kg kartoninė dėžė
Laikymas	sausai ir ne per šiltai
Laikymo laikas	neribotas
Gruntas	– Primer K, su plastišku pagrindu, gali būti užpurškiamas ir yra nespalvotas. – GEBÖRTOL® VS, bitumo pagrindu, pagal AIB ir DIN 18195
Masės išgabenimas	Pagal EWC-Code Nr. 170302 asfaltas be dervos
Saugos duomenų lapas	Pridedamas atskirai

Kadangi sąlygos darbo vietoje yra labai skirtingos, todėl mes galime duoti tik bendrus nurodymus ir instrukcijas.

GEORG BÖRNER

Chemisches Werk für Dach- und
Bautenschutz GmbH & Co. KG

Heinrich-Börner-Straße 31
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 (0)6621 175-0

Fax +49 (0)6621 175-200

Info@GeorgBoerner.de

www.GeorgBoerner.de

UAB “Betono apsaugos sistemos”

S.Dariaus ir S.Girėno g.107

LT-02189, Vilnius

Tel/fax.: +370 (5) 2306083

